

永清集团主办
(内部刊物 免费赠阅)

总第 126 期

2021 年 11 月 30 日

社长：刘正军
总编：马铭锋

永清环保

YONKER ENVIRONMENTAL PROTECTION



控股子公司
永清环保股票代码：300187

坚持绿水青山就是金山银山的理念，坚定不移走生态优先、绿色发展之路

Top

江西省新余市市长徐鸿一行走访 深圳永清水务，展开多方座谈

本报记者 高芳

近日，江西省新余市市委副书记、市长徐鸿带队到深圳开展招商引资活动，期间，永清集团董事长刘正军先生应徐鸿市长之邀，携手瑞达集团、侨银股份、港华能源与徐鸿市长一行就项目投资、政府招商工作展开了一场多方座谈。

考察团领导还有：新余市政府副市长舒永忠，新余市政府副市长兼市政府秘书长肖秋根及市商务局、贸促会、投控集团、分宜县、渝水区、高新区、商务局等政企领导共计十余人。座谈会上，永清集团董事长助理徐彦辉、瑞达集团、侨银城市管理股份有限公司、港华能源投资有限公司依次做企业推介，并就零碳园建设、城市垃圾收运、储能电池等项目合作进行交流洽谈。

徐鸿市长指出，在新余这片土地上，海派文化与赣文化水乳交融，新余人民有着大气包容、诚实守信的鲜明品格，新余干部有着创新务实、敢于担当的优良作风，区位优势明显，投资环境优越，热忱欢迎各位企业家前来考察调研、投资兴业。希望双方

积极寻求合作机会、找准合作项目、拓展合作空间，推动互惠互利、共同发展。市委、市政府将竭力为来余投资企业搭建优质、高效、便利的服务平台，全力营造一流的投资发展环境。

2012 年，永清集团与新余市政府开启了我国政企合作应对环境问题的探索之路，生态环境部批复新余市为全国首个“合同环境服务”试点，该项目依托永

清环保实施，取得了良好效果，多次被生态环境部作为典型案例宣传。

刘正军董事长表示，永清集团在新余投资兴业十余年，感受到新余良好营商环境。新余市正在营造“政策最优、成本最低、服务最好、办事最快”的“四最”营商环境，永清集团也有“四最”的服务理念——“成本最低、技术最优、效率最高、服务最好”，

相似的愿景，也让永清集团有信心继续加大在新余的投资力度，基于此前良好的合作经验，加上新余市在新能源领域有很好的基础，未来公司与新余市在双碳相关、矿山绿色生态修复、高难度的工业废水综合处理等业务领域大有合作空间，永清将积极融入到新余的发展之中。



永清集团与工商银行湖南省分行 签订全面战略合作协议

本报记者 高芳

10 月 25 日，永清集团与工商银行湖南省分行签订全面战略合作协议，双方将在“绿色金融”领域展开多层次合作，工商银行将助力永清集团能源和可再生能源的开发利用、碳减排、污水治理和能效提升项目的建设，互利共赢，实现绿色发展输送活水。

当天，工商银行湖南省分行党委书记、行长张慎一行莅临永清集团考察交流。在致辞中，永清集团董事长刘正军对工商银行长期支持永清集团的发展深表感谢，对工商银行的优质服务深表赞许。协议的签订，明确了双方深度合作意愿。在新的合作征程中，永清集团将与工商银行协同并进，构建新型战略合作伙伴关系，打造互利共赢、长期稳定的创新发展格局。

永清集团旗下永清环保，今年实现了业绩高速增长。国家“双碳”目标给环保领域带来了机遇

与挑战，永清环保也正发挥核心优势，为大型工业企业提供“双碳”一揽子综合服务，立志成为中国“双碳”领域的领跑者。旗下



下永清水务将“高难度工业废水处理及资源化综合服务”作为主要业务方向，聚焦新能源、电子、钢铁上下游产业链，通过两年的摸索实践，形成了“成本最低、技术最优、效率最高、服务最好”的核心优势，永清水务正在努力打造“可复制”的数字化环保科

技公司。张慎行长充分肯定了永清的发展战略，他说：工商银行是全球客户资产最多、金融科技最

金融”发展空间巨大。

在贯彻国家新发展理念过程中，工商银行湖南省分行将发挥“绿色金融”的服务作用，助推实体经济低碳发展，建立专业化服务团队，根据永清集团的个性化金融需求，开展广泛合作，量身定做综合金融服务方案，对优质项目进行金融支持。

随后，工商银行湖南省分行党委委员、副行长秦谭平与永清集团副总经理兼永清水务总经理许大勇签约。双方将致力于建立长期、稳定、互利、共赢的战略合作伙伴关系，不断拓展合作深度与广度，全力支持双方的战略发展。

参加考察座谈并见证签约的领导还有：工商银行湖南省分行公司金融业务部、授信审批部、长沙分行、德雅路支行相关负责人，以及永清集团相关负责人。

永清环保股权激励计划获股东大会通过

本报讯 10 月 15 日，永清环保股权激励计划获临时股东大会高票通过。根据计划，永清环保拟向激励对象授予的限制性股票数量为 950 万股，约占公司总股本的 1.47%，其中首次授予限制性股票数量 760 万股，预留限制性股票数量 190 万股。

在“碳达峰、碳中和”的新机遇下，永清环保此次股权激励，

定下了三年净利连续倍增的“大目标”：2021 年至 2023 年，净利润目标值分别为 7000 万元、1.5 亿元和 3 亿元，合计达 5.2 亿元；触发值分别为 7000 万元、1.2 亿元和 2.4 亿元。

不管是“目标值”还是“触发值”，对于永清环保来说皆意味着不俗的业绩增速。

作为国内领先的环境综合

服务企业，公司在环保行业多业务领域深入布局，目前已建立了包含土壤修复、固废处置、危废处理等在内的综合环境服务平台。凭借在环保领域掌握的一批关键核心技术，永清环保可以为碳排放重点行业的企业提供一揽子优质高效的碳达峰、碳中和政策咨询服务和技术解决方案。

业内人士认为，本次永清环

保发布的限制性股票激励计划，不仅展现了公司对人才的高度重视，有助于凝聚团队，激发人才内在动力，保障公司未来发展战略和经营目标的实现，更彰显了公司对未来发展和公司“双碳”战略落地的十足信心。

来源：红网时刻

本期导读

永清水务
专注高难度工业废水处理综合服务

2版

永清研发制造的“异位热脱附设备”
获重大技术装备奖励

3版

永清集团首届趣味运动会举行

4版

永清环保中标脱硫系统 EP 项目

本报讯（通讯员 张斌）近日，永清环保中标山东惠民县汇宏新材料有限公司铝业公司（以下简称：汇宏新材料）烟气脱硫系统新建备用塔设计及设备采购供货项目，这是继 2018 年 11 月中标该公司电解铝烟气脱硫系统 EP 项目后，再度中标。

汇宏新材料是山东魏桥铝电有限公司旗下公司。在上一次合作中，永清环保先进的设计理念、丰富的工程管理经验、务实的工作态度，尤其是攻克高氟离子废水处理的难点，成为其它单位学习的样板，给业主留下深刻的印象。再次中标，充分体现了汇宏新材料对永清环保在烟气治理业务上的高度认可。

永清环保将充分发挥自身优势，秉承“成本最低、技术最优、效率最高、服务最好”的理念，坚持践行绿色发展道路，树立行业标杆。



永清水务中标中联重科污水处理 EPC 项目



本报讯（记者 高芳）近日，永清水务收到中联重科中标通知书，中标中联智慧产业城涂装硅烷（钎化）污水处理设备设计与实施项目，负责为中联智慧产业城涂装硅烷（钎化）污水提供“零排放”解决方案。

项目主要为中联智慧产业城各公司涂装线前处理硅烷（钎化）及硅烷（钎化）后清洗工序产生的含钎污水进行处理及回用，设计符合“智能化、生态化、国际化”要求的设备及方案。该项目将采用电化学+混凝沉淀+过滤系统作为预处理系统，通过一级 RO+浓水 RO+SWRO 作为浓缩系统，最终进入蒸发器达到零排放的目的。

中联智慧产业城项目总投资约 1000 亿元，占地超 10000 亩，为湖南省一号工程，项目将聚集中联重科四大板块、四个零部件中心及六个国家级创新平台，以及智慧农机、人工智能等研发试验和产品孵化基地，建成后将成为全球规模最大、品种最全的工程机械综合产业基地，也将是全球领先的高效之厂、生态之园、智慧之城。

此次中标，体现了中联重科对永清水务在高难度工业废水处理领域的设计理念和实力高度认可，永清水务将充分发挥自身优势，秉承“成本最低、技术最优、效率最高、服务最好”的理念，为污水处理项目提供最佳解决方案，为中联重科“高端智能制造国际名片”的打造添砖加瓦。



永清水务 专注高难度工业 废水处理综合服务

编者按：

永清水务是一家历史悠久，具有品牌、资质、业绩及人脉优势的特区数字科技环保公司，目前正通过调整发展战略，聚焦细分领域，引进高端人才，正在加速发展。永清水务定位为“创新型数字环保科技公司，高难度工业废水处理行业领军者”，分别在深圳、长沙、北京三地布局了子公司。

永清水务将行业聚焦于“三大产业链”：新能源产业链（动力电池、电动汽车、光伏等行业）、电子产业链（印制电路板、电子半导体、屏幕玻璃、液晶面板等行业）以及钢铁冶金（钢铁、冶炼等行业），将客户聚焦于民营上市公司、头部企业及外资企业；秉承“成本最低、技术最优、效率最高、服务

最好”的经营理念，先后与民营钢铁龙头、中国企业 500 强“德龙钢铁”、消费电子产品防护玻璃行业领军企业、中国 500 强“蓝思科技”、全球锂电池正极材料龙头企业“中伟股份”及宁德时代子公司邦普循环等行业知名公司达成深度战略合作伙伴关系，为实现今年和近三年的业绩目标奠定良好基础。

Technology 技术介绍

永清水务在高难度工业废水处理领域建立了核心优势技术体系，目前拥有专利技术 50 余项，核心技术 9 项，同时将物联网、大数据和人工智能技术应用于技术产品、解决方案和项目建设运营之中，以数字化转型促进传统水污染治理产业升级。

Service 业务服务



高难度工业废水处理

永清水务以全产业链的环保问题为切入点，通过自主研发核心技术去除工业废水中高难度难降解物质，实现工业废水高效处理，为客户提供从生产到末端治理、运营的全流程嵌入式解决方案。



智慧化水务运营

智慧水务云平台是以云计算和“互联网+”为核心，集多种技术为一体的城市智能水务运营管理体系。

Case Studies 经典案例

永清水务通过自主研发核心技术，去除工业废水中高难度难降解物质，实现工业废水高效处理。已经完成的项目涵盖新能源电池、电子半导体、钢铁、新材料、制药、化工、重金属火电、石化、压铸、装备制造、烟草、食品、养殖、造纸等行业。

威立雅（江门）废旧动力电池综合回收废水处理项目

含氟含磷废水

污染指标：F、P、pH≤2

工艺流程：除氟反应+除磷反应+深度处理+除氟滤料+回用

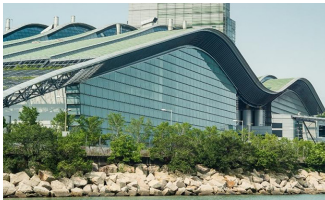
技术亮点：高浓度酸性含氟含磷废水，其中 F≥10000mg/L，P≥3000mg/L，温度 65℃，具有高度腐蚀性。采用增强塑料反应池+辐流沉淀池+高压隔膜，分离高纯度氟化钙固体、低含水率磷酸氢钙及磷酸钙，从而实现滤料的回收及中水的回用。

硫酸钠废水

污染指标：F、硫酸钠

工艺流程：除氟预处理+软化+MVR

技术亮点：采用除氟工艺预处理+MVR 工艺，实现废水零排放。



科力远佛山科霸新能源汽车污水处理项目

污染指标：COD、pH 值、SS、重金属离子

工艺流程：化学沉淀预处理+机械过滤+超滤+反渗透，反渗透产生的浓水经二级浓缩后采用 MVR 蒸发结晶处理

技术亮点：采用以反渗透为主的回用水处理工艺，实现资源回收利用；高盐分的浓水及废碱液采用 MVR 蒸发器处理，实现废水零排放。

科力远常德德力元新材料污水处理项目

污染指标：SS、pH 值、镍

工程内容：含镍、络合、pH、烧结等多股废水系统、药剂投加和污泥处理系统全方位提质升级；全站智能水处理平台建设

项目亮点：通过全流程的工艺、自控提质升级和全站智能水处理平台建设，融合自动化、BIM、IOT、数据分析，AI 等新一代信息化技术，整合多层级数据，

通过机理模型分析，仿真模拟等方法，实现自动化、数字化和智能化生产管理；降低系统运行消耗，减员增效，并获得更高的安全性和稳定性。配置移动式烧结废水处理装置解决该系统运营痛点。

蓝思科技长沙二园二期一标段污水处理项目

污染指标：COD、pH 值、SS、氨氮、重金属离子

工艺流程：污水采用格栅池+调节池+混凝池+初沉池+气浮+A/O+MBR+超滤+反渗透

技术亮点：采用 MBR+超滤+反渗透的膜污水深度处理工艺能保证出水达到回用水标准进行回用。

蓝思科技北三园工业污水零排放项目

污染指标：COD、BOD、氨氮、SS、重金属离子

工艺流程：调节池+混凝沉淀

中伟新材料中部基地 & 西部基地循环扩建配套废水项目

污染指标：油、COD、氨氮

工艺流程：Y-CEC 高盐臭氧催化氧化

技术亮点：Y-CEC 高盐臭氧催化氧化技术是我司自主开发的水处

理工艺，相对于其他高级氧化工艺，可高效去除高盐（含盐 10% 以上）环境下的油、COD、氨氮等污染物，出水水质良好，运行成本低，占地面积小。



陕西有色光电 500MWp 太阳能电池片项目污水处理项目

主要污染物：COD、BOD、废酸碱液、SS、NH4-N、油脂类、氟离子

工艺流程：含酸废水：中和+混凝沉淀切削液废

水：混凝沉淀+气浮隔油+砂滤综合

废水：调节池+水解酸化+两级 AO+二沉池+次氯酸钠消毒

技术亮点：对废水采用分质分类处理，再综合处理，两级 AO 保证出水达标。



+UASB+芬顿氧化+水解酸化+A/O+MBR+多介质+反渗透+离子交换

技术亮点：采用反渗透+离子交换的污水深度处理工艺能保证出水达到回用水标准进行回用。采用蒸发工艺处理浓水能真正做到零排放。

德龙钢铁动力厂浓盐水再浓缩工程

污染指标：COD、高硬度、高碱度、高盐

工艺流程：调节池+高密度除硬沉淀池+臭氧接触池+换热器+多介质过滤器+超滤+一级反渗透+浓水反渗透

技术亮点：高密度除硬沉淀池除硬、降浊；臭氧接触氧化降低 COD；超滤进行预处理保护反渗透；最终采用反渗透回收处理，实现废水资源化利用及废水减量化排放。

天津铁厂废水系统综合深度处理项目

污染指标：COD、硬度、SS、TDS

工艺流程：深度处理系统：高密度沉淀池+V型滤池+多介质过滤器+超滤+反渗透，反渗透产水回收利用。反渗透浓水经高密度沉淀池+臭氧接触氧化池+多介质过滤器+活性炭过滤器+超滤+浓水反渗透+高浓水反渗透，高浓产水回收利用，超浓水回用零排

深井水处理系统：多介质过滤器+反渗透，产水回收利用，浓水至深度处理系统

技术亮点：采用以反渗透为主的回用水处理工艺，实现资源回收利用；高盐分的浓水进一步除硬、降 COD、浓缩，回收利用，提高整体系统回收率，实现资源化利用。

合作热线
0755-8669 6816

· 重金属废水深度过滤技术

采用化学反应+混合、絮凝+沉淀+过滤工艺路线，去除水中的铁、锰、铜、砷、镉、镍、铬、汞等重金属、悬浮物以及微小颗粒等物质，其对重金属的去除率可达到 99.8% 左右，使出水标准达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

应用范围：

适用于重点流域、区域涉及重金属污染的重点企业进行重金属排放总量控制，主要针对已建并正在运行的废水处理设施升级改造，最终达到深度处理的要求。

· 臭氧催化氧化技术

采用自主开发的催化剂和高效催化反应器，提高臭氧的利用率和氧化能力，可在常温常压下实现对废水中难生物降解有机污染物的分解与氧化，从而提高废水可生化性、去除 COD。

1、臭氧催化氧化剂

复合型臭氧催化剂具有极高的催化活性，本身具有很强的催化臭氧分解产生羟基自由基的能力。该催化剂结构稳定，催化过程不会带来重金属离子的二次污染。根据不同类型废水开发了系列专用催化剂，有针对性地处理不同行业的难降解有机废水。

2、高效催化反应器

新型一体化臭氧反应器，多催化剂层设计，切割分布臭氧气泡，使臭氧与催化剂层接触面积增大、接触次数增多，提升气体传质系数、提高催化效率，同时减少尾气中臭氧含量。

应用范围：

适用于工业园区及各重点企业难降解污水的治理。

· 高盐废水生化处理技术

采用菌藻共生生物膜体系，选用嗜盐菌+耐盐藻+缓释生物载体组合应用，可使生化段出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中的一级 A 排放标准。

应用范围：

适用于高盐废水中有机物的去除，主要针对现有废水处理设施的升级改造和新建污水处理项目，达到行业排放标准。

· 废水零排放技术

根据废水水质情况量身定制废水处理工艺，实现废水的分质处理，实现清水、硫酸钠及氯化钠等物质的回收利用，最终实现废水的零排放。

应用范围：

适用于各领域的含盐废水的零排放处理。

· 新型电絮凝深度净化技术

新型电絮凝气浮一体设备采用锌板作为电极板，硅酸钠作为电解质，利用电解过程中产生的锌离子参与硅酸的聚合，生成电合聚硅酸锌（iPZSS）絮凝剂，提高重金属深度去除效果，出水水质中重金属含量优于排放标准。

应用范围：

适用于电镀、冶炼、选矿、陶瓷、印刷电路板行业重金属废水的深度净化，同时对高 SS 废水、印染废水中悬浮物、COD、色度有很好的处理效果。

· 高难度工业废水高效降解菌生物膜技术

该技术将生物氧化降解和过滤相结合，用于去除污水中的 SS、COD、BOD、氨氮及总氮，在高浓度、高氨氮、高含盐、高毒性、难降解的废水治理方面有独特优势。

应用范围：

石油、石化、煤化工、制药、化工、印染、发酵、味精、造纸、皮革等行业及垃圾渗滤液等高浓度难降解有机污水、城镇生活污水治理与回用、老旧污水厂脱氮除磷改造以及河湖微污染水体原位就地修复等。



“异位热脱附设备”荣获湖南省首台（套）重大技术装备奖励

通讯员 陈婷

近日，湖南省工业和信息化厅公布了《关于 2021 年省工业和信息化厅省级财政专项资金拟支持项目的公示》，由永清自主研发设计制造的“有机污染土壤异位热脱附设备”成功入选湖南省首台（套）重大技术装备名单并获得资金奖励。现在，奖励的资金到位啦！

本次认定评选，是根据《湖南省制造强省专项资金管理办法》、《湖南省首台（套）重大技术装备认定及奖励实施办法》和省工信厅、省财政厅《关于申报 2021 年湖南省制造强省专项资金奖励项目的通知》，经项目单位申请，市州和财政省直管县市工信部门、财政部门联合审查推荐，项目资料初审，专家评审及会议审定等程序，按照聚焦目标、布局项目，突出重点、兼顾平衡，强化导向、引领示范，严格规范、注重绩效的原则来确定的支持项目名单。

有机污染土壤异位热脱附设备集机、电、液、自动控制技术为一体，具备集约、环保、节

能、减排、高效、智能等特点，设备创新集成“振动筛分多轴对辊破碎一体化技术”、“上下两段式回转窑热脱附处理技术”、“二噁英‘3T’防控及尾气超低



排放技术”及“高温烟气余热回收利用技术”，采用集成化、模块化、智能化设计与控制，实现有机污染土壤的快速修复，热脱附率≥99.9%，除尘效率≥99%，出口粉尘浓度≤20mg/m³。

有机污染土壤异位热脱附设备的成功设计研发，打破了我

国相关高端设备长期依赖进口的局面，解决了国内外现有热脱附装备存在的装备能耗高、故障率高、二次污染控制水平低等一系列问题。目前，该产品已拥有 1

套重大技术装备奖励，彰显了本产品在产业导向符合性、创新技术、质量水平、节能环保和品牌效应等方面的突出优势，以及在土壤污染防治装备领域的市场领先地位。该设备的推广使用具有良好的经济效益、社会效益和环境效益，有利于实现节能减排、发展循环经济、建设和谐社会、促进两型社会建设，对于我国土壤修复工作的顺利开展和国内土壤修复自主技术装备实力的提升具有积极的推动意义。

首台（套）是“首台（套）重大技术装备”的简称。首台（套）是指用户单位使用我省企业首次自主研发或国产化制造的重大技术装备及关键部件。即通过原始创新、集成创新或引进技术消化吸收再创新，在原理、结构、性能等方面有重大创新突破；拥有自主知识产权的核心技术和自主品牌；集机、电、液、自动控制技术为一体；具有显著的节能和低（零）排放等特征，并经用户初次使用或企业自制自用的成套技术装备、单台设备或关键部件。

永清“有机污染土壤异位热脱附设备”成功荣获湖南省首台

国家重点研发计划项目管控及经费管理培训会在永清环保召开

通讯员 马英

为提升国家重点研发计划“中南有色金属冶炼场地综合防控及再开发安全利用技术研发与集成示范”项目（以下简称：国家重点研发计划）管控及经费管理水平，近日，由永清环保在长沙组织开展了该国家重点研发计划项目的管理培训会。项目负责人刘兴宇博士、永清环保副总工程师刘代欢博士、课题承担单位、课题参与单位等专家、教授、企业负责人、科研骨干、财务负责人等 90 余人通过线上+线下方式参加了此次培训。

永清环保副总工程师刘代欢博士做了欢迎致辞，他表示：国家要求深化科技项目及经费管理，以促进科研项目和经费使用科学化、规范化、绩效化。目前，由公司牵头承担的“国家重点研

发计划”进入了项目实施关键期。为推动项目顺利结题，各单位创新开展了多项新方法、新技术及新装备的研制与应用，在科技管理方面也下了大决心、苦功夫。

培训邀请了湖南启域方略企业管理咨询有限公司副总经理、注册咨询师来燕老师，湖南宝鉴会计事务所、国家科技部财务专家肖鹏娜老师进行了授课。

来燕老师从科技项目管控与验收方面进行了深入剖析，提出在实施过程中项目管理人员需仔细阅读管理办法、指导文件。根据管理办法和指南，做好前期规划及过程管控，规范研发费用，完善研发管理机制，做好关键技术研发成果的研发。

肖鹏娜老师从如何保障国家科研项目的顺利实施、经费执

行中需要注意的问题进行分析讲解，深入浅出的指出专项经费在实施、验收中需要注意的事项，并将最新的政策文件精神传达给大家。

经两个小时的现场讲解，在互动答疑环节，现场及线上参会人员围绕科技项目经费执行中存在的疑惑进行了提问。

通过培训，参训人员明确了



国家重点研发计划项目管理和资金使用需规范化、科学化，对提高资金使用效益也有了更深的认识。项目管理办公室拟在后续组织各相关单位进一步加强项目管控及经费管理，为明年全面顺利通过科技部验收奠定坚实基础，为共同推动我国土壤修复产业发展提供技术、成果与应用支撑。



团队建设

永清环保举行场地修复技术及应用培训

从学习中获取知识，从改善中提升素质。近日，永清环保修复事业部聚焦土壤修复业务，举办了场地修复技术及应用培训，事业部全体成员通过现场和在线视频的方式参训。永清环保副总经理蔡义全程参与，公司总经理、经营部代表也列席。

本次围绕公司战略发展，为公司在土壤修复领域技术、产品的研发与业务发展开拓了思路。

本次培训，由主任工程师周虹担任主讲人，她首先从场地修复行业概念、标准以及业务类型

进行整体介绍，明晰行业背景；随后，结合公司唐河、章丘、安利、重庆化工等经典案例，进行全面的技术剖析，通过分析，也向参训成员展现了“土壤修复细分领域第一梯队”的技术实力。

永清环保实施的某有机污染物污染场地修复项目，针对其中部分污染土壤，采用异位热脱附技术进行修复治理。异位热脱附设备采用模块化设计，转场方便，操作简单，可有效处理高浓度有机污染土壤，修复后土壤达到修复要求。

随后，周虹还结合公司“双碳”战略，进行了修复板块未来发展的探索分析，并根据事业部人员现状和项目发展需求对相关人才的技能提出要求。

经过一个半小时的现场技术讲解后，参会人员围绕行业标准、场地修复中地下水难点、资料管理等方面存在的疑惑进行了提问和讨论。参会的职能部门人员表示，通过培训进一步了解了业务部门的工作，对以后工作之间的理解和配合具有很好的促进作用。

副总经理蔡义对培训的精心准备做了充分的肯定，并表示该培训非常用心，具有实际意义，要求全体人员从学习中获取知识，从改善中提升素质。

据悉，修复事业部还会根据大家感兴趣的知识点及希望深入学习的技术方向进一步深入培训，使修复技术和工程管理切实得到提升，力求锻造一支年轻化、专业化，能打硬仗、善做善成的团队，助力公司战略落地、实现高质量发展。

来源：永清环保修复事业部

酒泉市副市长赵峰一行莅临甘肃禾希环保调研

本报讯（通讯员 朱德胜）11 月 12 日，酒泉市副市长赵峰，酒泉市生态环境局局长焦线明一行莅临永清环保甘肃禾希环保调研指导工作，禾希环保总经理曾杰，副总经理赵军陪同调研。

赵市长一行进入公司消控室，通过适时监控画面查看了危废收储情况，曾杰就公司目前发展情况，经营类别，处置工艺等方面进行了详细汇报。

听取汇报后，赵市长对甘肃禾希环保危废集中处置项目的建设给予了充分肯定，表示该项目的建立是环境保护顺势之举，也是当地工业发展之需，企业的未来任重而道远。同时强调安全是企业发展之基石，要求企业务必抓好安全生产工作，强调企业发展过程中要有社会担当，做良心企业，在创造效益的同时要兼顾环境绿色发展。指示区政府及相关部门要加速推进规上企业申报工作，切实加强环保监管，确保环境安全，积极主动服务全市经济社会发展。



南京栖霞区耕地安全利用项目召开现场推进会

本报讯（通讯员 周金泉）近日，南京市栖霞区耕地安全利用项目召开推进会，期间，江苏省农业农村厅、江苏省生态环境厅、江苏省耕地质量与农业环境保护站，组织南京市栖霞区、常熟市、新沂市等地的农业农村局和相关技术支撑单位专家莅临永清环保实施的耕地治理项目现场指导，对该项目给予了高度认可。

南京市栖霞区耕地安全利用项目是由永清环保于今年 7 月中标，目前主体工作已完成，项目进入效果评估采样检测验收阶段。现场观摩后，项目主管单位、专家团队、实施单位通过交流发言、问题分析、现场点评等形式进行了深入交流。业主领导、专家团队表示，耕地保护与粮食安全始终是江苏省乃至全国关注的重点问题，农田修复市场前景广阔，期待永清环保这样有责任感、有技术能力的企业走在行业前列，以高标准、严要求打造示范项目。



衡阳垃圾发电厂举行有限空间作业应急演练

本报讯（通讯员 罗娜）为了检验在发生突发事件时，项目安全管理指挥系统的应急组织能力及全厂员工的应急反应能力和救援能力，衡阳垃圾发电厂举行了有限空间作业应急演练。

本次活动采取实景模拟演练的方式，演练场景模拟为员工在检修渗滤液提升泵时突然昏迷而展开的应急救援。

此次演练活动的开展，增强了员工对有限空间作业危害因素及其安全处置的认识，也增强了广大员工的防范意识和自救能力，进一步提高了各部门应对突发事件快速反应能力的同时，也为后续项目的安全生产提供有力保障。



永清集团首届趣味运动会举行



为丰富员工文化体育生活，促进各部门的交流，提高团队合作精神，也让员工快乐工作，快乐生活。11月12日，由永清集团党委和工会精心组织的首届“趣味运动会”在永清工业园篮球活动场举行。

十三支参赛队伍集结完毕后，永清集团工会主席宋晓为运动会致辞。随后，由宋主席带领，全体运动员进行绕篮球场一周的热身跑，充分舒展肢体，为比赛活动做好铺垫。

热身完毕后，运动们迅速投入到相应项目的准备活动中，以期发挥出最优水平。经过充分的

调整与准备，比赛拉开帷幕。本次趣味运动会由珠行万里、一圈到底、五人六足、乒乓球接力、袋鼠接力跳、摸石过河接力六个项目组成，在一声哨响后，比赛开始。

运动员们在阳光下，挥洒汗水，放松身心；在竞技中，增强信心，凝聚力量。

全部赛程结束后，根据积分统计，成功决出了趣味运动会的冠亚季军：冠军先锋队，亚军勇拓队，季军冲锋队。祝贺！集团党委书记刘爱萍为获奖队伍颁奖，参赛队员们笑逐颜开，享受胜利的喜悦。



在一片欢声笑语中，永清集团第一届趣味运动会落下了帷幕。此次运动会不仅是员工们参与运动、强身健体的平台，还让大家享受了运动的快乐、竞技的乐趣，通过参与集体项目，大家的心更近了，感情更深了，凝聚力也更强了。

高芳 | 文 彭佳敏 | 图

